

深圳市盛波光电科技有限公司

SHENZHEN SAPO PHOTOELECTRIC CO.,LTD

管芯架台 共同规格书

版本：1.0

共同规格书

1. 目的及适用范围

该规格书适用于盛波卷材放置和出货的管芯架台的各项技术规格，定案是提交最终版本至盛波采购部门。

2. 设备需求

2.1 设备名称：管芯架台

2.2 需求数量：

| 名称 | 规格 (mm) | 架台数量 | 备注 |
|----------------|----------------|-------|----|
| 1030-1180 通用架台 | 1223*1030*1200 | 150 台 | |
| 1650-1880 通用架台 | 1938*1050*1200 | 90 台 | |
| | | | |
| | | | |

3. 架台需求:

| Item | Specification | |
|------|-------------------|--|
| 材质 | Q235 钢材、锌 | |
| 1 | 1030-1180 通用架台 | 1、长边两侧需要加喷漆标码, 方管厚度 4T; 四周方管 4T, 铁条为为 50*8mm, 去锐角毛边, 量产前先行打样一台, 图面 1 尺寸供 报价参考 。 2、摆臂晃动间隙单个 8mm 以内; 两侧压紧机构动作顺畅; 架台调整顺畅无卡顿 3、保固期 1 年 |
| 2 | 1650-1880 通用架台 | 1、长边两侧需要加喷漆标码, 方管厚度 4T; 四周方管 4T,, 铁条为为 50*8mm, 去锐角毛边, 量产前先行打样一台, 图面 2 尺寸供报价参考 。 2、摆臂晃动间隙单个 8mm 以内; 两侧压紧机构动作顺畅; 架台调整顺畅无卡顿 3、保固期 1 年 |

4, 架台其他需求

- 1、空架台堆垛平稳、不能超过 9 层; 装载卷膜时堆垛平稳、不能超过 3 层。
- 2、焊接口需要打磨平滑无毛刺, 管芯架台整体较为光滑;
- 3、架台整体焊接完后再热镀锌, 禁止使用热镀锌原材焊接后喷漆, 使用热镀锌原材焊接口易生锈;
- 4、标明用材厚度以及重要参数;
- 5、架台核定承重 3600KG;
- 6、量产时架台的标码为 SAPO—2021— (001,002,003.....);
- 7、不能出现明显划痕, 管材弯曲以及焊接不稳等不良情况;
- 8、图纸符合要求后, 每种规格至少打样一个;
- 9、盛波公司检验样品合格后方可批量生产;

5、产品检验

1.检验分类：管芯架台的检验为出厂检验。

出厂检验为制造厂在每批产品交货前必须进行的检验。

2.检验项目及检验周期

检验项目及检验周期应符合我司管芯架台技术的要求。

3 检验结果的判定

检验结果的判定应符合支座我司管芯架台技术的要求。

6、管芯架台验收条件

1. 支座所用全部材料均应符合本技术规格书的要求。

2. 每个管芯架台须具有加盖监造专用章的出厂合格证书。

3. 支座包装完整，外观完好无损。

4. 最终验收以签字确认图纸为准，要符合图纸的设计。

7、管芯架台的标志、储存、运输、移交要求

1.每个管芯架台均应有标志，其内容应包括:产品名称、规格型号、主要技术指标、制造厂名、出厂编号和出厂日期。

4.管芯架台在储存、运输过程中，应保持清洁，储存环境温度应不得高于 300 度;严禁与酸、碱类、有机溶剂等影响管芯架台质量的物质接触。

5.管芯架台运送至目的地后，由制造厂、相关单位共同办理移交手续。

8、管芯架台的保修期

1. 管芯架台的保修期为 1 年。

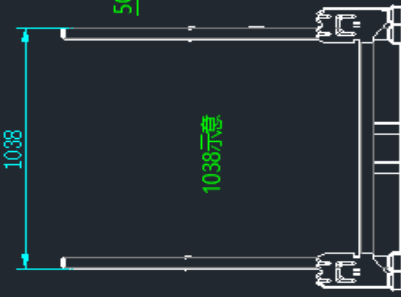
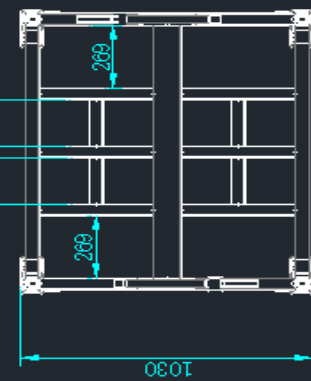
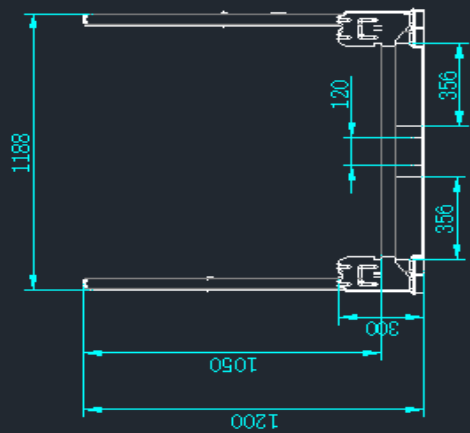
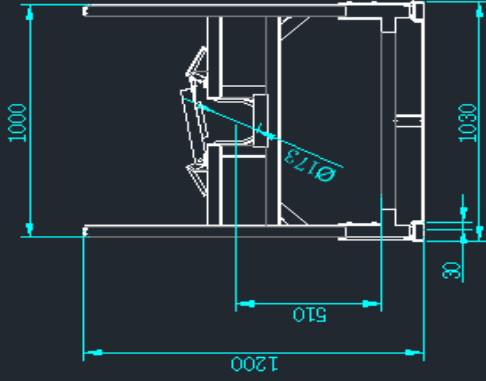
2. 在保修期内，制造厂家承担由于生产者过失造成的不符合技术条件的支座的维修和更换。

3. 保修期外，制造厂家需提供有偿维修、维护等服务（属制造厂质量责任范围内的问题除外）。

9、管芯架台参考图纸

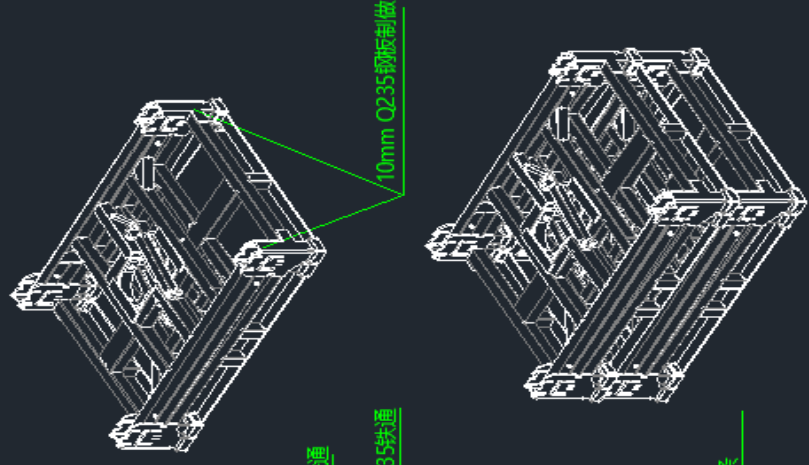
1. 图一：

1030&1180

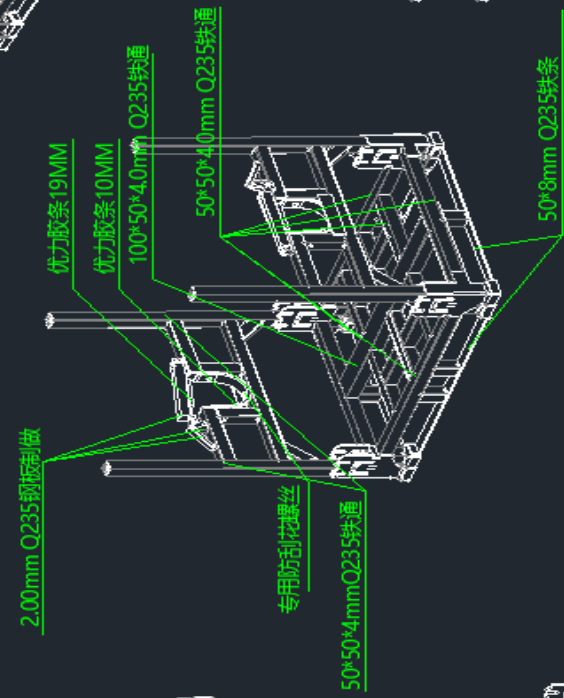


技术说明:

- 1, 材质 Q235 热镀锌处理;
- 2, 长边两侧需要喷字处理;
- 3, 架台核定承重 3600KG;
- 4, 量产前打样处理, 确认 OK, 开始量产;
- 5, 空架台堆放平稳, 不能超过 9 层; 装载卷膜时堆放平稳, 不能超过 3 层;

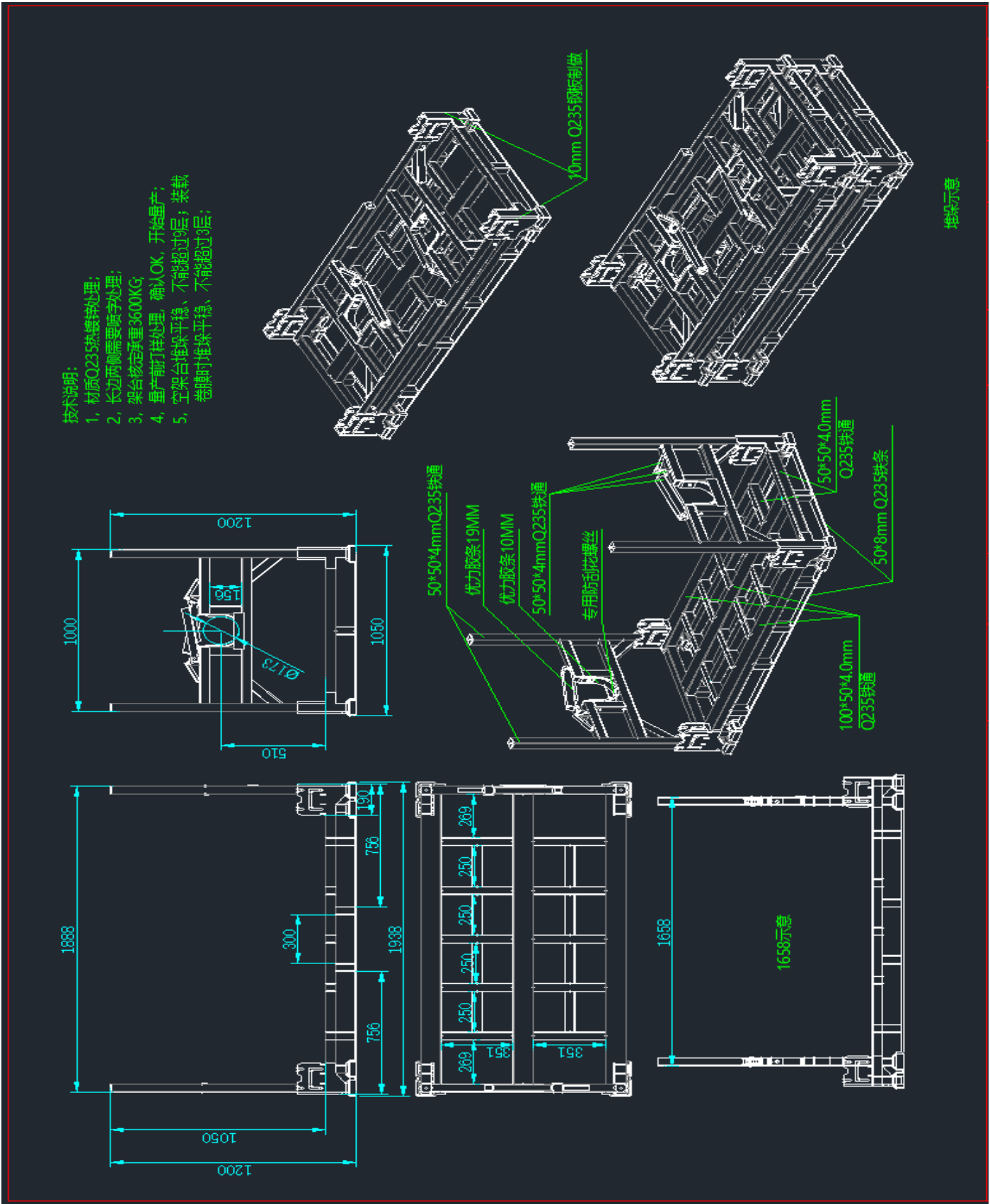


拼装示意




2. 图二:


1605&1880





图三:

二维图纸, 3D

 1030&1180管芯架台

 1650&1880管芯架台

 管芯架台1030-1180&1650-1880

 管芯架台共规书